



TRANE®



DEWY 

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper** Condenser Coil



Mini-Split Air Conditioner
30,000 – 60,000 BTU/H Ceiling-Suspended Type
MCX R32 Series 50Hz

DEWY

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบแขวนใต้ฝ้า

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น DEWY ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศ แบบแขวนใต้ฝ้า ที่ได้รับการออกแบบเพื่อการใช้งานอย่างทนปรสงค
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134 จาก สมอ. รุ่น 30,000 - 36,000 BTU/H
- ให้ความเย็นเต็มที่มีคุณภาพ ด้วยมาตรฐานเครื่องปรับอากาศทรนซึ่งเป็นที่ยอมรับในเรื่องคุณภาพและความทนทานในการใช้งาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอมเดนซิ่งยูนิตทุกรุ่น ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบและไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นทั้ง 2 ท่อ)
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control หรือ แบบรีโมทไโรสาย
- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัสแบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น



แผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium (Option)

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

Outdoor Unit ฐปรทงทกััดร็ดสวยงมเคลือ Galvanize ป้องค่นสนมยองดึ ใซ้สารท้ค้วเมยึน R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดลือม และมีค่า GWP ต้ค้อยส์รเบยค้วเมยึนท้ค้วด้วยทงอแง ท้ทนทานเชือคือได้ในประสิทริทค้ทงค้ทงน รับประค่นคอมเพรสเซอร์นน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

ค้อยส์รเบยค้วเมยึนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือสนป้องค่นทงค้ทงรอน TRANE TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องค่นทงค้ทงรอนส้ค้ทงค้ทงนในพื้นที่ท้ค้ทงค้ทงรอนสูง เช่น ริมท้เก



Wireless Control



Digital LED Wired Control

- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- Fan Speed 4 ระดับ ปรับความเร็วได้อัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถเลือกให้กระจายลมเย็นแบบอัตโนมัติได้
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ
- ตั้งเวลาเปิด - ปิดอัตโนมัติได้ล่วงหน้า 24 ชั่วโมง (แบบรีโมทไโรสายสามารถตั้งเปิด-ปิดได้ตามเวลาจริง)
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิอัตโนมัติขณะนอนหลับ (เฉพาะรีโมทไโรสาย)



Terminal Block ในคอมเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

- Dry Mode ลดความชื้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรคในอากาศ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทรนสำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และ ส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)
*ควรรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำที่งานระยะก่อนติดตั้งและก่อนติดตั้งความแม่นยำ (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCXE30KB	MCXE36KB	MCXE36KB	MCXE42KB	MCXE48KB	MCXE60KB	
	Outdoor Unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	cfm	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000	
Indoor Unit									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.68x2				0.72x2	0.75x2	
Digital LED Wired Control	Sweep		•	•	•	•	•	•	
	Auto Restart		•	•	•	•	•	•	
Dimensions	H x W x D	mm	614x1614x244				614x1914x244		
Weight	Uncrated (Net)	kg	46	47	47	59	61	70	
Outdoor Unit									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50			
Expansion Device			Capillary Tube						
Compressor	Type		Rotary						
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1018x360				998x1078x360	1254x988x350	
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	80	86	90	100	
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	
Refrigerant			R-32						
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนพหลโยธินใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

